

展示会・商談会シート(輸出版)

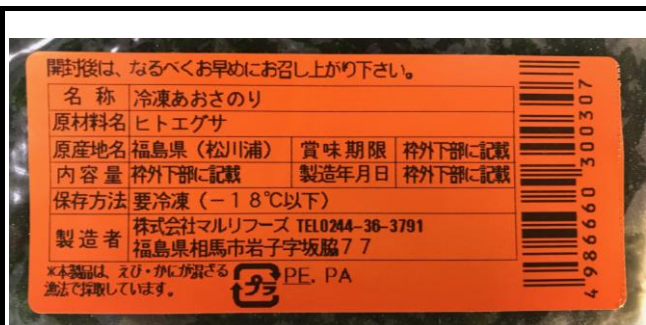


■ 商品特性と取引条件

商品名	冷凍あおさのり (ヒトエグサ)						
JANコード (13桁もしくは8桁)	4986660300307	パッケージ	材質	袋: PE PA			
消費期限	1年		サイズ/重量	縦(寸) × 横(寸) × 高さ(寸)	内容量		
最低ケース納品単位	2ケース / 1甲	ケース	材質	ダンボール	入数	10袋	
発注リードタイム	通常 5営業日以内		サイズ/重量	縦(寸) × 横(寸) × 高さ(寸)	重量(kg)		
保存温度帯	<input type="checkbox"/> 常温 <input type="checkbox"/> 冷蔵 <input checked="" type="checkbox"/> 冷凍 (-18℃以下)	参考価格	<input checked="" type="checkbox"/> FOB <input type="checkbox"/> CIF	価格有効期限	2019年 2月		
			*他取引条件により異なる		日本国内での販売価格	440円	
認証・認定機関の許認可 (商品・工場等)							

原材料及び添加物	原産地	栄養成分	成分量 (100g当り)
ヒトエグサ	福島県(松川浦)	熱量(kcal)	13
		水分(g)	93
		蛋白質(g)	0.6
		脂質(g)	<0.1
		炭水化物(g)	4.6
		糖質	0.6
		食物繊維(総量)	4
		灰分(g)	1.8
		ナトリウム(mg)	420
		食塩相当量	1.07
		飽和脂肪酸	0.03
商品特徴		利用シーン (利用方法・おすすめレシピ等)	
異物除去工程に機械工程を取り入れ、葉体表面の汚れも洗浄しているため ヒトエグサ本来の風味を引き出しております。		お吸い物・酢の物・天ぷら・卵焼き・パスタ等の 色合いと風味を生かした洋食・和食料理	

■ 商品写真



アレルギー表示(特定原材料)

該当なし

■ 出展企業紹介

出展企業名	株式会社マルリフーズ		
年間売上高	8,000万	従業員数	12名
代表者氏名	稲村 利公		
メッセージ	国産あおさのり（ヒトエグサ）の製品製造工程の機械化を行い、時代のニーズに合った安心・安全な商品開発に取り組み、消費者に喜んで頂ける商品を作る為に日夜努力しております。		
ホームページ	http://www.maruri-foods.jp		
会社所在地	〒 976-0025	福島県相馬市岩子字坂脇 7 7	
工場所在地	〒 976-0025	福島県相馬市岩子字坂脇 7 7	
担当者	稲村 利公	E - m a i l	maruri@bb.soma.or.jp
T E L	0244-36-3791	F A X	0244-35-3432

■ 製造工程（農林水産品の場合は生産工程等）アピールポイント



原料解凍 → 攪拌 洗浄 異物除 → 洗浄 ブラッシング 写真① → 異物除去 (機械) 写真② → 洗浄 ブラッシング 海水分離 → 水洗い (水道水) → 脱水 → 解し → 異物除去 (目視選別) 写真③

放射能スクリーニング検査用 原料採取 → 冷蔵保管 → 水洗い (水道水) → 充填 (袋・パック) → 製品加工 金探検査 → 凍結処理 (急速冷凍) → 出荷

写 真



製造工程写真①



製造工程写真②



製造工程写真③

■ 品質管理情報

商品検査の有無	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 無	一般細菌、大腸菌検査(月/1回) / 製造毎の放射能 (Cs134・Cs137) スクリーニング検査 / 金属探知検査 (Fe・Sus) (製造ロット/毎) / 出荷、箱詰め前の目視検査			
衛生管理への取組	製造工程の管理	工場内で使用する海水は濾過海水を使用し定期的に細菌検査施工 / 工場内使用水は水道水を使用し、原料を水洗いしている / 生産前後毎の器具・器具の清掃チェック			
	従業員の管理	製造者の白帽・白衣・長靴・マスク・手袋の着用 / 入室時毎の手洗い、次亜塩素酸による靴底消毒 / 着衣の粘着ローラー掛け / 検便検査 (隔月) ・入室自己点検表			
	施設設備と管理	製造前の機械器具の洗浄、アルコール消毒 / 製造後の機械器具の分解洗浄、漬け置き消毒 / 製造毎の工場清掃 / 補虫灯の設置 / 害虫害獣生息調査・駆除			
危機管理体制	担当者連絡先	担 当 者	稲村 利公	連 絡 先	0244-36-3791
	記 録	弊社の製品を使用したことで起こったクレーム対応など緊急時における連絡網の作成、			